

Задача

Одновременная сварка 2-х внутренних швов лонжеронов для спецавтотранспорта.



Решение

Сложность задачи была в том, что минимальная ширина между стенками лонжерона – 134 мм, при высоте стенки 100 мм. Поэтому стандартное оборудование не подошло для решения этой задачи: слишком узко.

Мы предложили кастомизировать нашу сварочную каретку Profsvar Basic DUO так, чтобы каретка двигалась по боковой внешней стенке лонжерона. Мы сделали 2 нетиповых держателя горелок, чтобы позиционировать 2 сварочные горелки в узком пространстве между стенками лонжеронов. Сварку проводит 1 сварщик, одновременно следя за 2-мя горелками.

С помощью нашего оборудования клиент увеличил производительность более, чем в 2 раза, и значительно сократил время на зачистку после сварки.



