

Задача

Увеличение производительности при сварке лонжеронов с шириной между стенками от 380 мм.



Решение

Клиент уже использовал каретки другого производителя для сварки прямолинейных участков. Но лонжерон помимо прямого участка ещё имеет сужение, поэтому его сваривали 2 сварщика: один кареткой, второй вручную. Пока сварщик сваривал кареткой шов с одной, затем со второй стороны, второй сварщик успевал обваривать узкую часть лонжерона и фактически отдыхал, ожидая первого сварщика в течение 30 минут.

Мы предложили концепцию сварки кареткой Profsvar Profi OSC DUO с двумя механизмами колебаний, так как ширина между стенками позволяла это сделать. После внедрения время простоя второго сварщика сократилось до 3-5 минут. И как результат, деталь раньше на 25 минут отправляется на следующие этапы производства.



