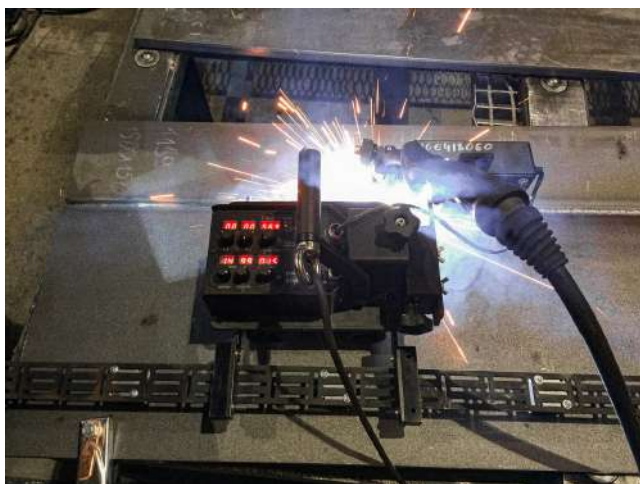


Задача

Механизировать стыковой шов листов.
Листы толщиной 12 мм с разделкой 30 градусов.
Длина шва – 1,5 метра.



Решение

Для решения задачи использовали сварочную каретку Profsvar Profi OSC с роликами Тип В и гибкими направляющими.

На фото представлен результат тестовых испытаний каретки, поэтому видны «мёртвые зоны».

При серийном производстве клиент использует подварочные пластины с двух сторон для качественного начала и окончания сварки и получает качественные сварные швы без прерываний.

