

Задача

Механизировать неповоротный горизонтальный стык обечайки диаметром 3 метра. Толщина обечайки – 5 мм.



Решение

Для решения задачи мы использовали сварочную каретку Profsvar Profi OSC с роликами Тип В и гибкими направляющими рейками для позиционирования каретки относительно шва.

Гибкие рейки можно установить на трубы и обечайки диаметром от 1,5 м и выше.

Предварительно клиент сваривает карту из листов, вальцует под нужный диаметр и собирает стыковой шов на прихватки с зазором 2 мм. Далее устанавливается гибкая направляющая рейка и выравнивается с помощью шаблона относительно шва. Далее сварщик устанавливает каретку, запускает сварку с механизмом колебаний и получает красивый качественный шов без прерываний сварки.

