

Задача

Механизировать сварку стыка труб в трубном наборе газоотвода. Диаметр труб – 80 мм. Толщина стенки – 3 мм.

Решение

Для решения задачи мы использовали сварочную каретку Profsvar Profi OSC с роликами Тип А.

Габарит каретки (150 мм) позволял поставить её на сами трубки, а направляющий ролик не давал каретке уйти с траектории. Сварку проводили с механизмом колебаний. Скорость сварки была 28 см/мин. Механизация позволила сваривать стык труб непрерывным швом без остановки.

Производительность сварки увеличилась примерно в 2-2,5 раза.

